

DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI CARICHE ED INCARICHI
(Art. 14, c. 1, dett. d) ed e) D.Lgs. n. 33/2013)

Io sottoscritto/a..... CHIARA CATICCHI..... in qualità di ASSESSORE COMUNALE....., ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14, c. 1, dett. d) ed e) D.Lgs. n. 33/2013, **sotto la mia responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ;**

DICHIARO

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) del D.Lgs. 33/2013, " i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti"

Carica	Ente Pubblico/Privato	Compenso

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett.e) del D.Lgs. 33/2013 i dati relativi a: "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti "

Incarico con oneri a carico della finanza pubblica	Ente	Compenso

Luogo e data : Voghera 22/08/2013

Il dichiarante

Chiara Caticchi

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla **copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.**